



Karta produktu ABS ESD

ABS ESD to ABS (kopolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy) z modyfikacją zapewniającą bezpieczeństwo przed wyładowaniami elektrostatycznymi. Może rozpraszać ładunki elektryczne dzięki niższej rezystywności elektrycznej. Pod względem mechanicznym jest sztywniejszy niż zwykły filament ABS, co zapewnia mu większą wytrzymałość na zginanie, ale niższą odporność na uderzenia.

GŁÓWNE CECHY FILAMENTU ABS ESD:

- rezystywność powierzchniowa $\sim 10^7$ Ohm,
- rezystywność skośna $\sim 10^5$ Ohm,
- dobra wytrzymałość mechaniczna, sztywność i twardość,
- umiarkowana odporność na uderzenia,
- dobra stabilność termiczna.

ZALECANE PARAMETRY DRUKU:

Temperatura głowicy	240 - 265 °C
Temperatura stołu	90 - 105 °C
Prędkość druku	< 200 mm/s

PARAMETRY TECHNICZNE:

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADANIA	WARUNKI BADANIA	JM	WARTOŚĆ
	ISO			
FIZYCZNE				
Gęstość	ISO 1183	-	g/cm ³	1.12
MECHANICZNE				
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	50mm/min	MPa	39,6
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	50mm/min	%	3,84
Moduł rozciągania	ISO 527	2mm/min	MPa	3105
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	-	MPa	72,8
Moduł sprężystości	ISO 178	-	MPa	3197
Udarność z karbem wg Charpy	179-1	1eA	kJ/m ²	2
Udarność z karbem wg Charpy (-30°C)	179-1	1eA	kJ/m ²	17,27
ELEKTRYCZNE				
Rezystywność powierzchniowa	IEC 60093	-	Ω	10 ⁷
Rezystywność skrośna	IEC 60093	-	Ωxcm	10 ⁵

UWAGI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Zaleca się stosowanie wyciągu.

Zaleca się stosowanie filtrów powietrza w drukarkach.

Należy używać wyłącznie w warunkach dobrej wentylacji.

Należy unikać wdychania generowanych podczas druku oparów.

Wydzielanie się oparów podczas druku silnie zależy od temperatury druku. W przypadku zaobserwowania widocznie podwyższonego poziomu emisji, należy przerwać drukowanie i sprawdzić poziom temperatury głowicy oraz sprawność układu regulacji przed dalszym korzystaniem z produktu.

W warunkach poprawnego użytkowania produkt nie stanowi zagrożenia dla zdrowia.

Nie należy podpalać lub przekraczać temperatury dekompozycji!

Dekompozycja ABSu ESD ma miejsce typowo przy temperaturach od około 300 °C. Głównym składnikiem rozkładu jest styren.

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa dostępne w dokumencie SDS.