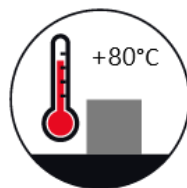




podwyższona  
odporność na UV



dobra odporność  
na starzenie  
i zużycie



dopuszczalna  
temperatura pracy  
ciągłej ponad 80°C



dobre własności  
elektroizolacyjne

**ASA HT** to materiał zbliżony parametrami i zachowaniem do ABSu. Cechuje się zwiększoną odpornością na UV, uzyskaną dzięki zastąpieniu butadienu kauczukiem akrylowym. Dobrze nadaje się w zastosowaniach wymagających dobrej odporności na warunki atmosferyczne.

## GŁÓWNE CECHY FILAMENTU ASA HT:

- dobra odporność na warunki atmosferyczne,
- przyzwoita wytrzymałość mechaniczna, sztywność i twardość,
- podwyższona odporność temperaturowa,
- wysoka odporność na UV,
- dopuszczalna temperatura pracy ciągłej ponad 80°C,
- dobre własności elektroizolacyjne,
- dobra odporność na starzenie.

## ZALECENIA PRZY DRUKU:

Można spodziewać się zachowania zbliżonego do ABSu i taki też profil należy wziąć za punkt wyjściowy. Na głowicach krótkich i/lub stalowych może być wymagana wyższa temperatura, by dostarczyć wystarczającą ilość energii do tworzywa.

Wysoce wskazana zamknięta komora.

## ZALECANE PARAMETRY DRUKU:

Temperatura głowicy	240 - 260 °C
Temperatura stołu	100 °C
Prędkość druku	< 300 mm/s

## PARAMETRY TECHNICZNE:

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADANIA	WARUNKI BADANIA	JM	WARTOŚĆ
	ISO			
<b>FIZYCZNE</b>				
Gęstość	ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup>	1.07
<b>MECHANICZNE</b>				
Granica plastyczności	ISO 527	50mm/min	MPa	47
Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu	ISO 527	50mm/min	MPa	33
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	50mm/min	%	20
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	2mm/min	MPa	65
Moduł sprężystości	ISO 178	2mm/min	GPa	2.1
Udarność z karbem, IZOD	ISO 180/1A	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	12
Udarność z karbem, IZOD	ISO 180/1A	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	5
Udarność z karbem wg Charpy	ISO 179	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	12.3
Udarność z karbem wg Charpy (-30 °C)	ISO 179	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	6
<b>TERMICZNE</b>				
Temperatura mięknięcia wg Vicata	ISO 306	1 Kg,50°C/h	°C	110
Temperatura mięknięcia wg Vicata	ISO 306	5 Kg,50°C/h	°C	99
Temperatura ugięcia pod obciążeniem, nie wyżarzane	75/A	1,8 MPa	°C	86
Temperatura ugięcia pod obciążeniem, stan wyżarzony	75/A	1,8 MPa	°C	105

*Badania wykonywano w temperaturze 23°C, jeżeli nie podano inaczej.*

## UWAGI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Zaleca się stosowanie wyciągu.

Zaleca się stosowanie filtrów powietrza w drukarkach.

Należy używać wyłącznie w warunkach dobrej wentylacji.

Należy bezwzględnie unikać wdychania generowanych podczas druku oparów.

Wydzielanie się oparów podczas druku silnie zależy od temperatury druku. W przypadku zaobserwowania widocznie podwyższonego poziomu emisji, należy przerwać drukowanie i sprawdzić poziom temperatury głowicy oraz sprawność układu regulacji przed dalszym korzystaniem z produktu.

**Nie należy podpalać lub przekraczać zalecanej temperatury druku!**

Dekompozycja ASA HT ma miejsce typowo przy temperaturach około 300 °C.

Głównym składnikiem rozkładu jest styren.

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa dostępne w dokumencie SDS.